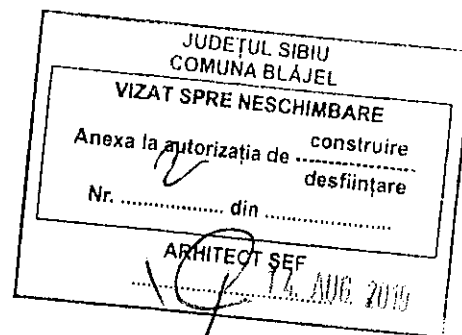


CAPITOLUL 2 CAIET DE SARCINI



Realizarea racordurilor individuale trebuie sa respecte prevederile Legii 50/1991 privind autorizarea executarii lucrarilor de constructii si prevederile Ordinului Ministrului Lucrarilor Publice, Transporturilor si Locuintei nr. 1853/2002.

2.1. Materiale si produse.

Materialele si produsele folosite la realizarea racordurilor individuale trebuie sa fie alese conform normelor tehnice in vigoare, sa corespunda conditiilor tehnice de receptie si marcare prevazute in normele de fabricatie si conditiile tehnice prevazute in proiect. Materialele trebuie insotite de certificate de calitate.

Conductele de polietilena vor fi din PEID-PE 100, O 25 mm, SDR 17 Pn 10 bar, vanele si fittingurile vor fi comparabile intre ele ca marime si metode de imbinare.

2.2. Executia.

Etape de montaj:

- a) Executarea sapaturilor.
- b) Pregatirea radierului transeei prin asezarea unui strat de pamant cemut, iar pentru soluri stincoase se aseaza nisip sau pietris de riu cu particule de 0,7-1,0 cm.
- c) Lansarea conductei.
- d) Executarea legaturilor la reseaua existenta prin intermediul pieselor de legatura (colier mecanic de bransare si robinet de concesiune).
- e) Pregatirea radierului la sapaturi la caminul de apometru prin asezarea unui strat de nisip sau pietris fin de riu cu grosimea de cca. 10 cm.
- f) Lansarea caminului si executarea mufarilor.
- g) Probele de presiune cu echiparea completa a instalatiei racordului individual.
- h) Umplerea si compactarea cu nisip sau pamint cu granultie mica si grad de compactare de 90-95%.
- i) pozitionarea gamiturii de etansare si montarea capacului.

2.3. Terasamente.

Cind executarea sapaturilor implica dezvelirea unor retele de instalatii subterane existente (apa, canal, gaze naturale, electrice, etc.) ce ramin in functiune, trebuie luate masuri pentru protejarea acestora impotriva deteriorarii sau inghetului, iar executarea sapaturilor se va face numai dupa obtinerea aprobarii de la institutiile respective.

Transeele pentru pozarea conductei se vor efectua astfel incit sa permita instalarea conductei la o adincime cel putin egala cu adincimea de inghet si o latime de minim 30 cm.

2.4. Imbinarea echipamentelor si conductelor.

Procesul de imbinare este mecanic, existind o gama larga de imbinari si fittinguri din metal sau plastic omologate. Toate aceste fittinguri trebuie asamblate in conformitate cu instructiunile producatorului, iar fittingurile metalice trebuie livrate, asigurandu-se o protectie anticoroziva corespunzatoare.

In proiect, pentru realizarea racordurilor la conducta de apa se va folosi un colier de bransare mecanic, cu inel de inox sau alt material care nu rugineste. Mufele vor fi mixte, de compresiune cu filet exterior (FE) si filet interior (FI).

Pentru pozare conducta va fi coborita in mijlocul santului cu grija, pentru a nu fi deteriorate. Tuburile pot fi "indoite la rece", in conformitate cu recomandarile producatorului. Este interzisa "indoirea la cald".

Se vor efectua mufarile conductei de polietilena cu colierul mecanic si caminul de apometru.

Dupa instalarea tuturor echipamentelor racordului individual, se va face proba de etanseitate. Se verifica vizual daca apar scurgeri la imbinari sau in lungul conductei. In cazul in care totul este in regula, se trece la efectuarea umpluturilor. Pamintul sapat va fi repus in sant in straturi successive de maxim 30 cm si va fi compactat.

Intocmit
Ing.
IURACUVIRGIL

